

**Sprøjtbar belægning til nedsænkning i ekstremt høje temperaturer op til 180 °C (356 °F). Ideel til procesbeholdere under høje temperaturer og udstyr, der udsættes for opvarmede væsker, hvor der kan forekomme store temperaturforskelle.**

## ARC S5 industriel belægning/foring:

- Beskytter og opgraderer nyt og gammelt metaludstyr
- Fungerer nedsænket i vandig opløsning under forhold op til 180 °C (356 °F).
- Erstatte eksotiske legeringer, specialfremstillede plastmaterialer, keramik og konventionelle belægninger.
- Kan nemt påføres med rulle, pensel, svaber eller luftfri spray.

## Anvendelsesområder

- Olietransportrør
- Separatore
- Afluftningsanordninger
- Blæsere og huse
- Kanaler
- Tanke og beholdere
- Varmevekslere
- Pumper
- Ventiler

## Emballage og dækning

Nominal, baseret på en tykkelse på 750 µm (30 mil)

- Et 5 liters sæt dækker 6,67 m<sup>2</sup> (71,76 ft<sup>2</sup>)
- Et 16 liters sæt dækker 21,33 m<sup>2</sup> (229,63 ft<sup>2</sup>)

Bemærk: Komponenterne måles og vejes på forhånd.

Hvert sæt indeholder blandings- og påføringsanvisninger. 5 liters sættet indeholder værktøj.

Farver: Lysegrå eller mellemgrå



## Funktioner og fordele

- Testet i henhold til NACE TM0185
  - 180 °C (356 °F)
  - 100 bar (1450 psi)
- Unik kemi og forstærket design
  - Modstandsdygtig over for fortyndet syre < 70 °C (160 °F)
- Indeholder fingraduerede forstærkningsstørrelser
  - Permeationsbestandig
  - Modstandsdygtig over for koldvægdsdelaminering
  - Modstandsdygtig over for termisk-mekanisk stød
  - Kan tåle hurtig dekompression
- Gnistprøve i henhold til NACE SP0188
  - Nem feriekontrol efter påføring
- Høj klæbestyrke til metal
  - Giver langvarig beskyttelse
  - Beskytter mod underfilmskorrosion
- 100 % faste stoffer; ingen flygtige organiske forbindelser; ingen frie isocyanater
  - Forbedrer sikker brug
- In-situ hærdning i drift under høje temperaturer
  - Efterhærdning ikke nødvendig

## Tekniske data

(Mekaniske egenskaber efter 7 dages hærdning ved omgivende temperatur)

Sammensætning	Matrice	En to-komponent, modificeret novolac epoxyharpiks omsat med et cycloalifatisk amin-hærdningsmiddel	
	Forstærkning (Egenudviklet)	Keramiske og mineralske partikler, der øger modulus og forsinker blæredannelse samtidigt med, at de yder modstandsdygtighed over for erosivt flow.	
Hærdet densitet		1,82 g/ml	113,62 lb/cu.ft.
Kompressionsstyrke	(ASTM D 695)	900 kg/cm <sup>2</sup> (88,25 MPa)	12800 psi
Bøjningsstyrke	(ASTM D 790)	372 kg/cm <sup>2</sup> (36,5 MPa)	5293 psi
Bøjningsmodulus	(ASTM D 790)	4,7 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (4.619 MPa)	6,7 x 10 <sup>5</sup> psi
Vedhæftningsevne	(ASTM D 4541)	365,4 kg/cm <sup>2</sup> (35,9 MPa)	3500 psi
Trækstyrke	(ASTM D 638)	287 kg/cm <sup>2</sup> (28 MPa)	4080 psi
Brudforlængelse	(ASTM D 638)	2,8 %	
Durometer til hårdhedsmåling i Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Lodret bøjningsmodstand ved 21 °C (70 °F) og 500 µm (20 mils)		Ingen nedbøjning	
Maksimumtemperatur (Afhængigt af service)	Våd Service	180 °C	356 °F
	Tør service	210 °C	410 °F
Holdbarhed (i uåbnede beholdere)	3 år [ved opbevaring mellem 10 °C (50 °F) og 32 °C (90 °F) et tørt, køligt og overdækket sted].		